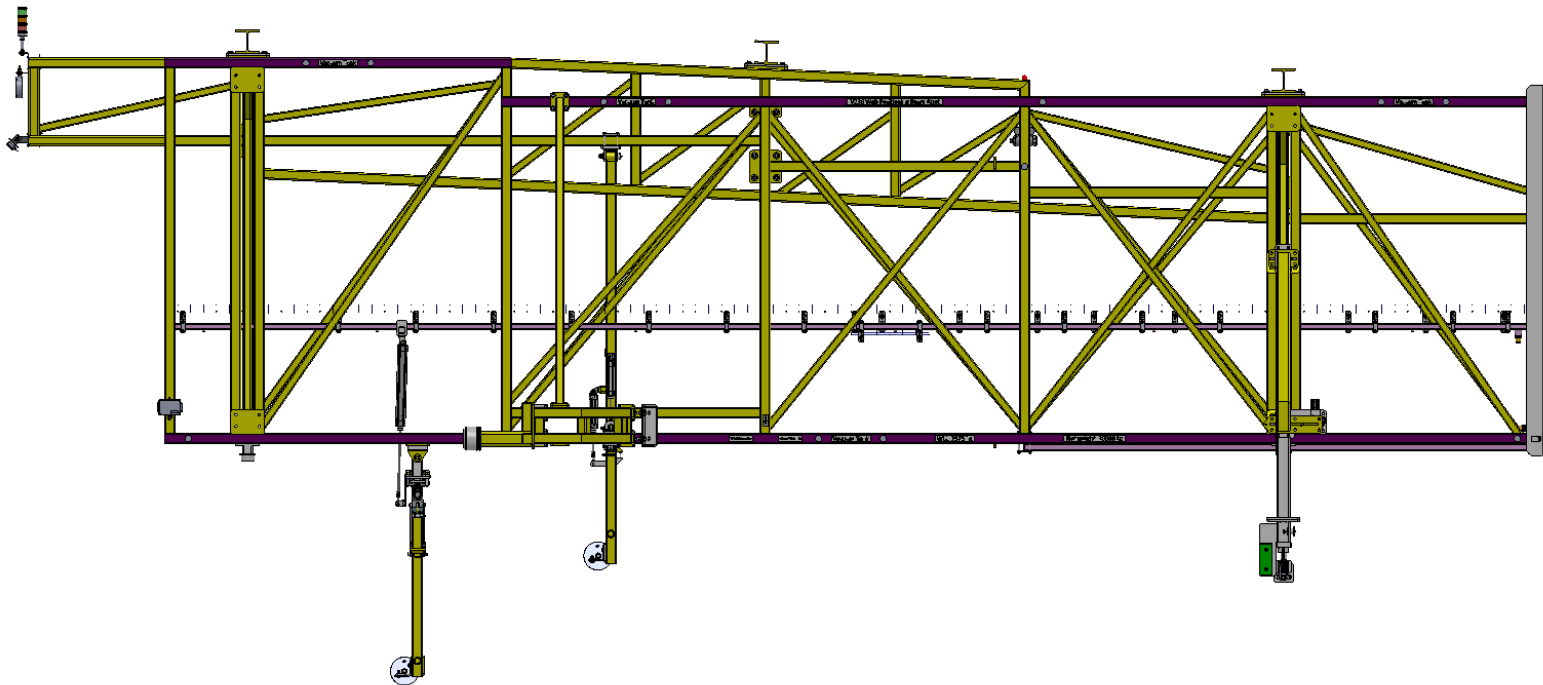


# Project: HAW21-006 SWP Height Reduction



## Beschreibung

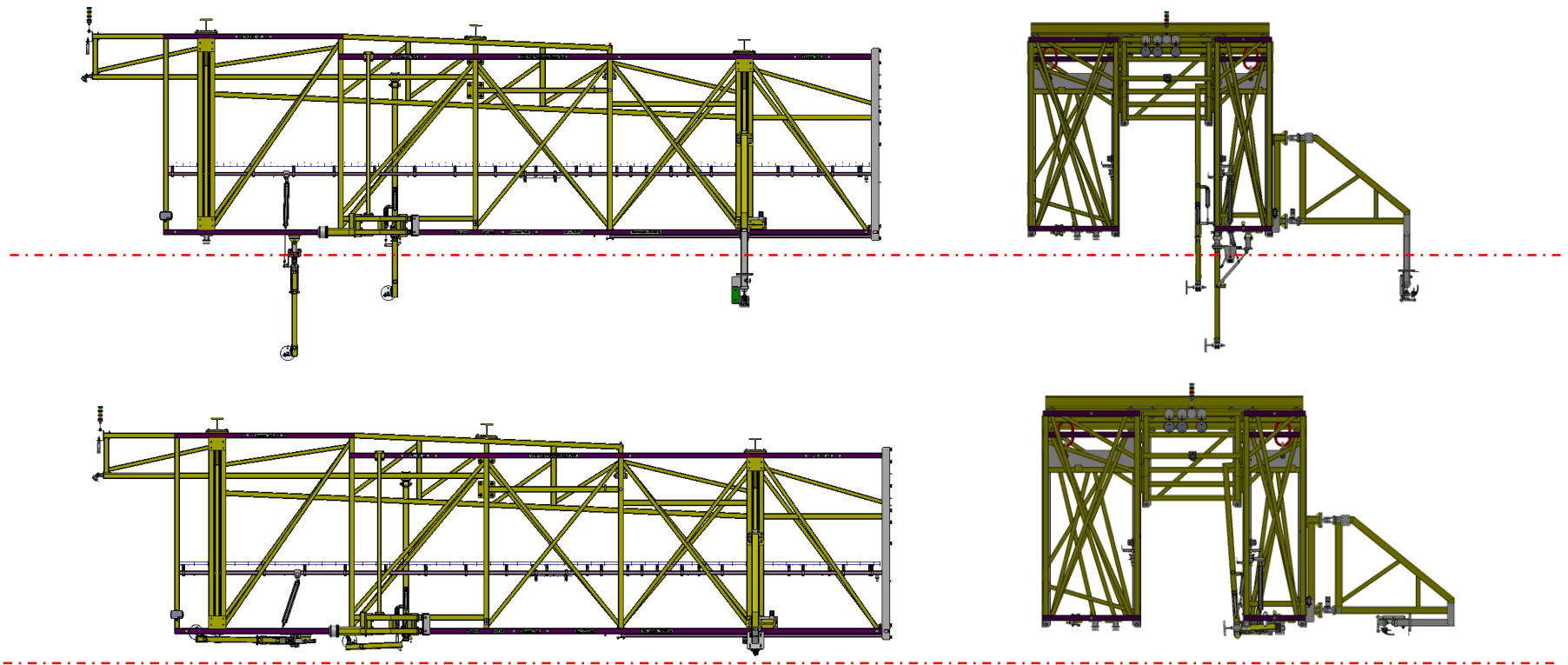
In dieser Präsentation, werden die technischen Möglichkeiten aufgezeigt, um den Stegsetzer in der Gesamthöhe zu reduzieren. Das Reduzieren der Gesamthöhe ist insbesondere beim Austakten des Stegsetzers ohne Bauteil wichtig, da in vorhandenen Hallen nur eine begrenzte Hallenhöhe zur Verfügung steht. Beim Austakten des Stegsetzers aus der Hauptform, kann der Stegsetzer oftmals nicht genügend angehoben werden, sodass die erforderliche Höhe, für das seitliche Austakten über den Formrand und den eingeklebten Stegen, erreicht wird. Die bis an die Unterkante der Stege reichenden Vakuumarme und die über den Formrand hinaus stehenden Hebe-Senk-Aufnahmen würden mit dem Formrand und den eingeklebten Stegen kollidieren.

Um ein seitliches Austakten, bei geringer Hallenhöhe, dennoch gewährleisten zu können, werden die Vakuumarme und Hebe-Senkeinheiten zusätzlich abgeklappt/hochgefahren, durch ein oder mehrere Drehpunkte, oder Lineareinheiten (Parallelführungen etc.).

Im folgenden werden die Funktionen schematisch dargestellt.

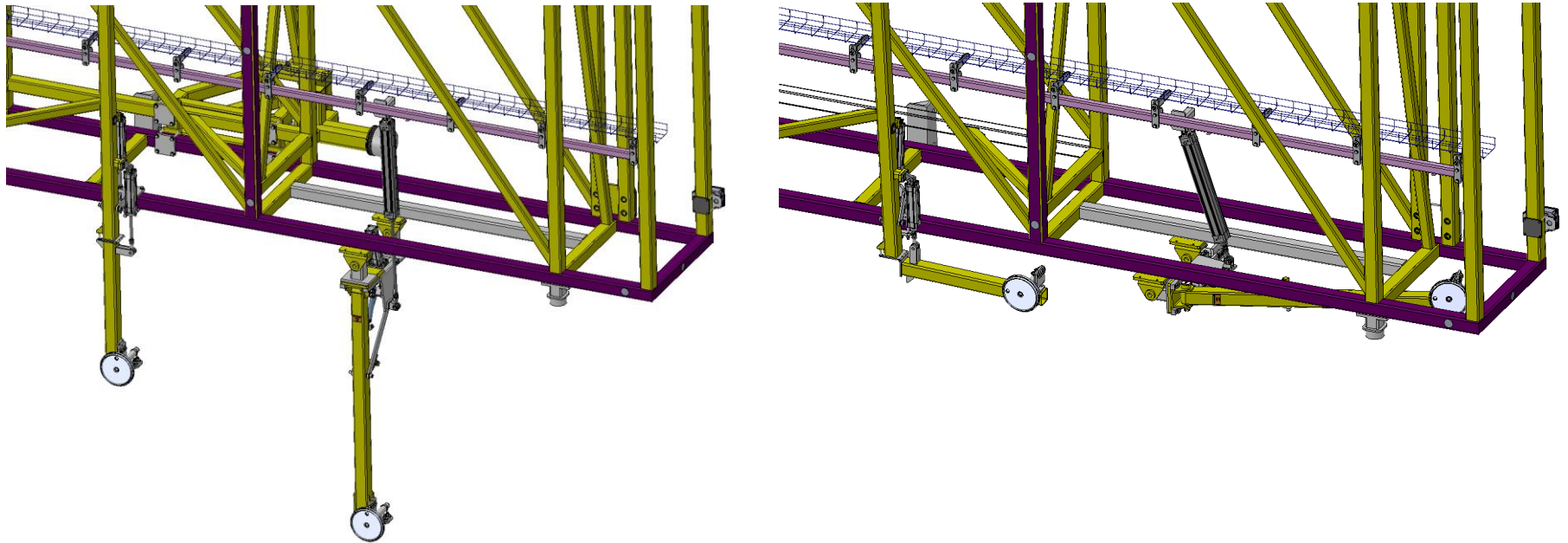
# Project HAW21-006 – SWP Height Reduction

Die, unterhalb der roten Linie, überstehenden Baugruppen werden hochgeklappt, um ein seitliches Austakten des Stegsetzers über den Formrand und den eingeklebten Stegen gewährleisten zu können.



# Project HAW21-006 – SWP Height Reduction

Klappfunktion Vakuumarme schematisch:



# Project HAW21-006 – SWP Height Reduction

Klappfunktion Hebe-Senk-Aufnahme schematisch:

